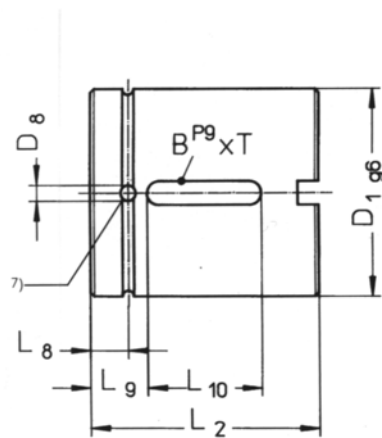
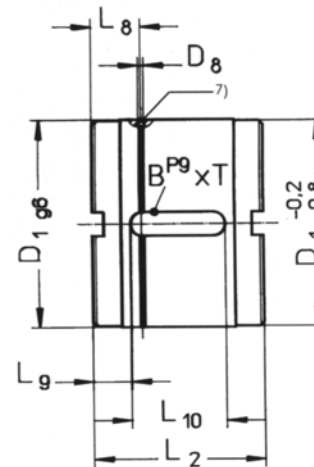


Kugelgewindezylindermuttern KGM

Form E



Form S



Werkstoff: 1.7131 (ESP5) oder 1.3505 (100 Cr6)

Typ Durchmesser [mm] Steigung [mm]	Form	Abmessungen							Axialspiel max. [mm]	Anzahl der tragenden Umläufe	Tragzahl [kN] ³⁾		
		D ₁ ¹⁾	D ₈	L ₂	L ₈	L ₉	L ₁₀	B x T			C ⁴⁾	C ⁵⁾	C _o =C _{oa}
KGM-D 1605 RH-EE	E	28	3	34	7	7	20	5x2	0,08	3	12,5	7,0	12,7
KGM-D 1610 RH-EE	E	28	3	50	7	15	20	5x2	0,08	6	23,0	12,0	26,0
KGM-N 2005 RH-EE	E	32	3	34	7	7	20	5x2	0,08	3	14,0	8,0	17,0
KGM-D 2005 RH-EE	E	36	3	34	7	7	20	5x2	0,08	3	14,0	8,0	17,0
KGM-N 2020 RH-EE	S	35	1,5	30	11,5	9	12	5x3	0,08	4	12,0	9,0	19,2
KGM-N 2050 RH-EE	S	35	1,5	56	16	18	20	5x3	0,15	5	18,0	11,0	22,0
KGM-N 2505 RH-EE	E	38	3	34	7	7	20	5x2	0,08	3	15,0	9,5	22,4
KGM-D 2505 RH-EE	E	40	3	34	7	7	20	5x2	0,08	3	15,0	9,5	22,4
KGM-D 2510 RH-EE	E	40	3	45	7,5	12,5	20	5x2	0,08	3	17,5	10,0	25,0
KGM-D 2520 RH-EE	S	40	1,5	35	14	11,5	12	5x3	0,15	4	19,0	10,5	23,5
KGM-D 2525 RH-EE	S	40	1,5	35	11,5	11	13	5x3	0,08	5	21,0	12,5	31,0
KGM-D 2550 RH-EE	S	40	1,5	58	17	19	20	5x3	0,15	5	22,5	13,0	29,0
KGM-N 3205 RH-EE	E	45	3	45	7,5	8	30	6x2,5	0,08	5	24,0	17,0	49,0
KGM-D 3205 RH-EE	E	50	3	45	7,5	8	30	6x2,5	0,08	5	24,0	17,0	49,0
KGM-N 3210 RH-EE	E	53	4	60	10	15	30	6x2,5	0,08	3	44,0	26,5	53,0
KGM-N 3220 RH-EE	E	53	3	70	7,5	20	30	6x2,5	0,08	4	42,5	24,0	61,0
KGM-N 3240 RH-EE	S	53 ²⁾	1,5	45	13	10	25	6x4	0,08	4	17,0	11,5	32,0
KGM-N 4005 RH-EE	E	53	3	45	7,5	8	30	6x2,5	0,08	5	26,0	19,0	63,5
KGM-D 4005 RH-EE	E	63	3	45	7,5	8	30	6x2,5	0,08	5	26,0	19,0	63,5
KGM-D 4010 RH-EE	E	63	4	60	10	15	30	6x2,5	0,08	3	50,0	30,0	70,0
KGM-D 4020 RH-EE	E	63	3	70	7,5	20	30	6x2,5	0,08	4	44,5	27,0	77,0
KGM-D 4040 RH-EE	S	63	1,5	85	15	27,5	30	6x3,5	0,08	8	42,0	26,5	93,0
KGM-N 5010 RH-EE	E	72	4	82	11	23	36	6x2,5	0,08	5	78,0	55,0	153,0
KGM-D 5010 RH-EE	E	75	4	82	11	23	36	6x2,5	0,08	5	78,0	55,0	153,0
KGM-N 5020 RH-EE	E	85	4	82	10	23	36	6x2,5	0,08	4	82,0	48,0	137,0
KGM-N 6310 RH-EE	E	85	4	82	11	23	36	6x2,5	0,08	5	86,0	60,0	200,0
KGM-D 6310 RH-EE	E	90	4	82	11	23	36	6x2,5	0,08	5	86,0	60,0	200,0
KGM-D 2005 LH-EE	E	36	3	34	7	7	20	5x2	0,08	3	16,5	9,0	19,0

1) KGM-D: Der Zentrierdurchmesser D1 entspricht 69051

2) D₁^{-0,2}_{-0,8} entfällt, dafür D₁⁻¹_{-1,5}

3) Bei Steigungsgenauigkeit der Spindel von 200 µm/300 mm
sind nur 75% der Werte zulässig

4) Dynam. Tragzahl nach DIN 69051 Teil 4 Entwurf 1978

5) Dynam. Tragzahl nach DIN 69051 Teil 4 Entwurf 1989

6) Mutter ohne Abstreifer

7) Lage der Schmierbohrung nicht definiert